

## **HYDROSAT** **Email diluable à l'eau**

**COMPOSITION:** Résine 100% acrylique en dispersion dans l'eau

**ASPECT:** satin

**PROPRIETES ET UTILISATION:**

- L'email HYDROSAT possède un pouvoir couvrant excellent. Sa brossabilité est parfaite et de par son temps d'ouverture suffisamment long il présente un bel arrondi et l'on obtient un travail de 1ère qualité
- HYDROSAT s'applique à l'extérieur comme à l'intérieur sur n'importe quel support : métal, bois, plâtre, ciment, MDF. Supports préalablement préparés avec HYDROGRIP ou HYDROFACER
- Très facilement lavable. Résistance à l'abrasion humide : Classe1 suivant ISO11998
- Extrait sec: 46 %
- Densité: 1,29
- Brillance: 35 % NOVOGLOSS RHOPPOINT 60 °
- COV : 28,5 g/l

**MODE D'EMPLOI:**

HYDROSAT s'applique à la brosse ou au rouleau en 2 couches successives.

Diluer avec 2 % d'eau pour l'application brosse et rouleau.

Sans dilution pour pistolet airless

Diluer avec 5 % d'eau pour pistolet HVLP

**SECHAGE:** Recouvrable après 4 heures

**NETTOYAGE:** à l'eau

**RENDEMENT:** 8 à 10 m<sup>2</sup>/ltr

**TEINTE:**

stock en blanc

Sur commande toutes les teintes RAL, les teintes de la carte ROBIN-MIX et de la carte ROBINCRYL

**EMBALLAGES:** 750 ml – 2,5 ltr – 12,5 ltr

**REMARQUE:** craint le gel

**VOC :** Les valeurs limites UE pour ce produit (cat.IIA/d) : 130g/l(2010), la valeur actuelle pour l'hydrosat est de 18g/l

Remarque : Ce produit ne sera plus garanti, dans la mesure où il aura été teinté par d'autres systèmes que ceux de ROBIN S.A..

*Nota : annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition. Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.*